

## Wzajemna kompatybilność z różnymi materiałami uszczelniającymi między szybami zespolonymi / wytrzymałość połączenia klejowego

### Vi-Pro® WB 2K WINDOW BONDING SILICONE ADHESIVE

#### Wskazówki:

##### Wskazówka ogólna:

Zawsze należy skrupulatnie sprawdzić kompatybilność wybranego połączenia materiałów.  
W tabeli poniżej podane zostały sprawdzone już przez nas połączenia materiałów.

##### Wzajemna kompatybilność z butylem jako pierwotnym uszczelnieniem szyby zespolonej:

Vi-Pro® WB 2K i tradycyjne pierwotne uszczelnienie szyby zespolonej na bazie butylu tolerują się wzajemnie.

##### Wzajemna kompatybilność z TPS jako pierwotnym uszczelnieniem szyby zespolonej:

Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić kompatybilność z szybami zespolonymi TPS.  
W przypadku niektórych produktów możliwa jest niekompatybilność, która widoczna jest jako efekt girlandy.

##### Wzajemna kompatybilność z materiałami wtórnego uszczelnienia szyb zespolonych na bazie silikonu:

Jak uczy doświadczenie, bazujące na silikonie materiały izolacyjne do szyb zespolonych tolerują się wzajemnie z wysokiej jakości produktami silikonowymi, jak Vi-Pro® WB 2K.

##### Wzajemna kompatybilność z materiałami wtórnego uszczelnienia szyb zespolonych na bazie polisulfidów i poliuretanu / wytrzymałość połączenia klejowego:

W odniesieniu do wzajemnej kompatybilności z materiałami wtórnego uszczelnienia szyb zespolonych na bazie polisulfidów i poliuretanu należy przestrzegać poniższej tabeli.

##### Kompatybilność z podkładkami dystansowymi do szkła:

Materiały z poliamidu (PA), polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i alifatycznych polialfaolefin (APAO) bez dodatku substancji zmiękczających nie wymagają testów pod kątem kompatybilności z innymi komponentami, o ile nie są one narażone na naprężanie w ramach konstrukcji okien (wyciąg z RAL GZ 716 – kwiecień 2019 r. oraz dyrektywy ift VE-08/4 – marzec 2017 r.).

Poniższe dane opierają się na badaniach i kryteriach oceny RAL-GZ 716/1  
(3.5.4 Badanie metodą rolki pływającej, 4.3.1 Test układania w stos):

Uszczelnienie krawędzi Producent	Materiały krawędzi szyb	Rezultat badania wzajemnej kompatybilności	Sprawdzone partie/ Rok przeprowadzenia ostatniego badania	Możliwa pozycja klejenia
				1, 2, 4 oraz 3/4 Krawędź szkła
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH, Hasselroth	IGK 311 IGK 330	kompatybilny	2020	tak
	IGK 130	kompatybilny	2020	tak
Deutsche Hutchinson GmbH, Eschborn (ehem. Bostik)	Totalseal 3189/2	kompatybilny	A: D 08784 B: D 08949 2013	tak
Fenzi SpA, Tribiano	Thiover / Thiover F	kompatybilny	2020	tak
	Poliver	kompatybilny	2020	tak
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH, Pirmasens	GD 116	kompatybilny	2020	tak
	GD 677	kompatybilny	2012	tak
	GD 116 NA	kompatybilny	A: 14380 B: 15092 2020	tak
	GD 677 NA	kompatybilny	A: 14380 B: 16140 2020	tak
	Naftotherm M82-935	kompatybilny	A: 47371110 B: 54375011 2021	tak
Tremco-Ilbruck GmbH & Co. KG, Bodenwöhr	JS 442 MF	kompatybilny	A: 35452/20 B: 39186/20 2020	tak
Nedex Chemie Deutschland GmbH	PS 998 R	kompatybilny	2019	tak
eco in, Warszawa, Polska	ECO Pur CBD	kompatybilny	A: 1905084 B: 1904181 2019	tak
TENACHEM Latvia	Tenaglass PS	kompatybilny	A: 19190 B: 19178 2020	tak
ECI European Chemical Industries	EMCEPREN 200	kompatybilny	A: 258601 B: 180301 2020	tak

Proventuss zaleca stosowanie swoich produktów w wyżej wymienionych projektach w oparciu o otrzymane informacje i zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszym piśmie oraz procedurami podsumowanymi w instrukcji stosowania i Karcie Danych Technicznych.

Wyniki powyższej metody badawczej wskazują, czy badany produkt oddziałuje negatywnie na produkt Vi-Pro. Proventuss nie komentuje czy produkt Vi-Pro wpłynie na pobrany materiał badawczy. Aby uzyskać oświadczenie dotyczące zgodności, należy skonsultować się z producentem danego materiału.

Wyniki badań zgodności są ważne tylko pod warunkiem, że dostawca zaświadczy, że nie zmieniono ani receptury, ani procesu produkcyjnego tych materiałów. Proventuss nie ma kontroli nad żadnymi zmianami receptury i procesu ani różnicami między partiami próbki, które mogą mieć wpływ na zgodność.

Aby zapewnić pełną zgodność między materiałami, zalecamy rozważenie zastosowania równoważnego produktu lub rozwiązania Vi-Pro w Państwa aplikacji. Aby uzyskać więcej informacji i pomoc w doborze produktu, prosimy o kontakt z odpowiednią osobą kontaktową Proventuss.

Firma Proventuss musi w równym stopniu przetestować wszystkie inne podłoża i materiały dodatkowe, które mają kontakt z naszymi produktami. Wszelkie zalecenia będą oparte zarówno na tej analizie, jak i na ewentualnych innych wynikach naszych badań laboratoryjnych.

Zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na testach, ocenie i specyfikacjach technicznych.

Dostarczone informacje są zgodne z naszą najlepszą wiedzą i opierają się na rzetelnych testach i doświadczeniach praktycznych. Podane właściwości mają charakter orientacyjny i nie stanowią specyfikacji. Klient/użytkownik powinien dokładnie przetestować każde zastosowanie, aby upewnić się, że produkt spełnia wymagane parametry. Jedyną gwarancją jest to, że produkt będzie zgodny ze specyfikacjami sprzedaży obowiązującymi w momencie wysyłki. Wyłącznym środkiem zaradczym w przypadku naruszenia tej gwarancji jest zwrot ceny zakupu lub wymiana produktu, który okazał się niezgodny z gwarancją. Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody uboczne lub następne.

W przypadku pytań dotyczących tych kwestii prosimy o kontakt z odpowiednią osobą kontaktową w Proventuss.