

## Informacja o produkcie

### VI-PRO® EPDM CONTACT ADHESIVE 904

Wersja: 3

Data aktualizacji: 20.01.2025

### VI-PRO® EPDM CONTACT ADHESIVE 904 KLEJ DO EPDM

#### Opis produktu:

**Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** to gotowy do użycia klej kontaktowy służący do przyklejania membrany EPDM do innych powierzchni takich jak drewno, beton, metal lub inny fragment EPDM. Warunkiem poprawnego połączenia jest suchość oraz gładkość klejonych materiałów. Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** nadaje się również do klejenia membrany EPDM do materiałów pokrewnych takich jak FPA. Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** nie powinien być wykorzystywany do wykonywania połączeń pomiędzy liniowymi połączeniami rolek EPDM (np. przy tworzeniu prefabrykowanych płacht EPDM).

#### Parametry techniczne:

<b>Klej Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904</b>	<b>Właściwości:</b>
Typ	Klej na bazie kauczuku syntetycznego i syntetycznych żywic, rozpuszczony w łatwopalnych rozpuszczalnikach organicznych.
Kolor	Czarny
Lepkość (metoda SL 002A)	2,500±500 mPa.s
Temperatura zapłonu (w zamknięciu)	<0°C
Gęstość (metoda SL 006A)	~0,86 g/cm <sup>3</sup>
<b>Substancja stała 20°C (metoda SL 001C)</b>	41±2%
Sucha warstwa	Elastyczna, wodoodporna
Okres trwałości	12 miesięcy (pod warunkiem przechowywania w chłodnym i zamkniętym oryginalnym opakowaniu)
Lotne Związki Organiczne (LZO)	56,72%

#### Sposób użycia:

Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** tworzy trwałą i wytrzymałą powłokę pomiędzy dwiema warstwami folii EPDM lub podczas doklejania folii EPDM do innego,

## Informacja o produkcie

### VI-PRO® EPDM CONTACT ADHESIVE 904

**Wersja: 3**

**Data aktualizacji: 20.01.2025**

właściwie przygotowanego materiału. Miejsce klejenia pozostaje elastyczne oraz wodoodporne. Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** powinien być aplikowany na obie powierzchnie klejenia. Powierzchnie klejenia powinny być całkowicie suche i wcześniej oczyszczone. Minimalna temperatura obróbki wynosi 5°C. Łączenia pozostają odporne aż do temperatury 80 °C.

Szerokość złącza musi wynosić co najmniej 10cm. Należy nałożyć obfitą warstwę na obie powierzchnie klejenia sztywnym pędzlem lub drobno-zębatą szpachelką. Zużycie kleju na metr wynosi około 40 - 60 gramów. Po posmarowaniu kilku metrów klejem szew powinien być zamknięty. Należy unikać zamykania pęcherzyków powietrza i rolowania się materiału. Szew powinien być walcowany ponownie po kilku godzinach. Około 12 godzin po przyklejeniu szew będzie wystarczająco silny, aby mógł zostać dociążony, a maksymalną wytrzymałość i odporność na ciepło osiąga w ciągu około 1 tygodnia.

Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** może być stosowany tylko do czystych i suchych powierzchni, które nie będą wrażliwe na działanie rozpuszczalnika. Ten rodzaj kleju, nie nadaje się do stosowania do polistyrenu lub na folię zmiękczonego PVC. Po nałożeniu kleju zarówno na membranę EPDM, jak i na inną klejoną powierzchnię za pomocą twardej szczotki lub drobno zębatą szpachelką klej (zużycie kleju 150 - 250 g na stronie być klejona), odczekać około 5 do 10 minut, przed doprowadzeniem klejonych powierzchni do kontaktu ze sobą. Na końcu, należy dokładnie zrolować wykonane połączenie.

Sprzęt i narzędzia mogą być czyszczone za pomocą octanu etylu lub benzyny lakowej.

#### **Ograniczenia stosowania:**

Rozpuszczalniki zawarte w kleju niezwykle szkodliwe dla styropianu. Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** nadaje się do stosowania tylko na zatwierdzone i atestowane membrany EPDM.

#### **Okres przydatności i opakowanie:**

Nieotwarte opakowania mogą być przechowywane w temperaturze 5°C – 30°C przez 12 miesięcy. **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** jest dostępny w metalowych wiadrach o wadze 4,2 kg.

#### **Środki ostrożności:**

Przestrzegać zaleceń podanych w karcie charakterystyki. Niniejsza karta nie zawiera informacji o bezpieczeństwie stosowania produktu. Przed rozpoczęciem pracy z produktem należy zapoznać się z kartą charakterystyki oraz etykietami na pojemniku

## Informacja o produkcie

### VI-PRO® EPDM CONTACT ADHESIVE 904

**Wersja: 3**

**Data aktualizacji: 20.01.2025**

w celu uzyskania informacji o bezpiecznym użytkowaniu produktu oraz zagrożeniach fizycznych i zdrowotnych. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznej są regularnie aktualizowane, dlatego przed zastosowaniem produktu należy zapoznać się z najbardziej aktualną wersją karty.

Nie utylizować przez spalanie.

Podczas stosowania może powstawać wysoce łatwopalna mieszanina par z powietrzem. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu. Nie wdychać par ani rozpylonej cieczy. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Chronić przed dziećmi. Klej **Vi-Pro® EPDM Contact Adhesive 904** jest łatwopalny. Przechowywać z dala od otwartego ognia.

#### **Uwagi dla klienta:**

Powyższe informacje są rzetelne i zgodne z naszym stanem wiedzy i zostały opracowane w oparciu o wyniki wiarygodnych badań i doświadczenie praktyczne. Podane właściwości podane zostały jedynie jako dane orientacyjne i nie stanowią gwarantowanych właściwości produktu. Klient winien przebadać produkt pod kątem konkretnych zastosowań, aby mieć pewność, że posiada on oczekiwane właściwości i zapewnia wymaganą wydajność eksploatacyjną. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody przypadkowe ani wynikowe.

Dodatkowe informacje dostępne pod nr: +48 22 122 85 49 oraz [reach@vi-pro.eu](mailto:reach@vi-pro.eu)