

Informacja o produkcie

Vi-Pro® Szpachelka

Wersja: 1/PL

Data aktualizacji: 05.06.2022

Vi-Pro® Szpachelka

Szpachelka do wygładzania i modelowania mas uszczelniająco-klejących

Opis produktu:

Szpachelka jest prostym narzędziem umożliwiającym łatwe i skuteczne wygładzenie, modelowanie i obrobienie nakładanych za pomocą pistoletu mas uszczelniająco-klejących.

Szpachelka może być stosowana w związku z aplikacją mas do produkcji okien i drzwi, uszczelnianiem budynków przed wpływem warunków atmosferycznych, produkcją szyb zespolonych, uszczelnienia sanitarne oraz wszelkiego rodzaju modelowanie złączy.

W celu zapewnienia właściwego funkcjonowania złącza uszczelniającego niezbędne jest właściwe uformowanie i nadanie odpowiedniego kształtu.

Wskazówki dotyczące właściwego ukształtowania złącza zabezpieczającego przed wpływem warunków pogodowych można uzyskać od producenta konkretnego szczeliwa.

Właściwości:

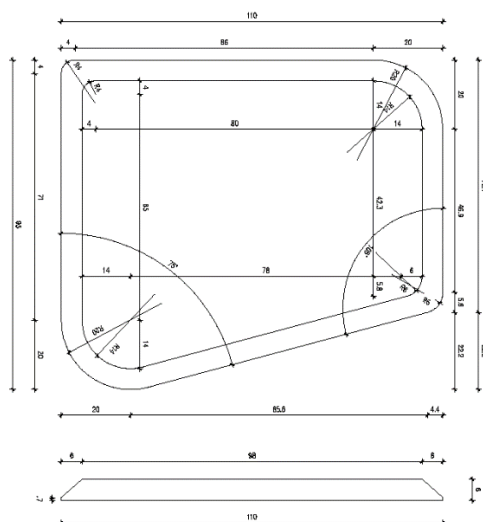
- Szpachelka zaprojektowana zgodnie z wymaganiami dotyczącymi szczeliw opisanymi normami DIN 18545 oraz EN 14351-1
- Wykonano z materiału ograniczającego przyczepność mas do narzędzia podczas procesu obrabiania szczeliw.
- Poszczególne kąty 75°, 90° i 105° zostały dobrane tak, aby uzyskać optymalny kształt złącza
- Promienie zaokrągleń kątów: 4 mm, 6 mm i 20 mm umożliwiają właściwe uformowanie złącza
- Kształt i wielkość szpachelki zostały dobrane dla optymalnego zastosowania przy produkcji okien, uszczelnieniu fasad i innych popularnych zastosowaniach
- Szpachelkę można ciąć, szlifować i frezować w celu uzyskania innych kształtów w zależności od potrzeb.

Informacja o produkcji

Vi-Pro® Szpachelka

Wersja: 1/PL

Data aktualizacji: 05.06.2022



Parametry:

Kolor

Czarny

Twardość Shore D

35

Optymalna temperatura stosowania

5°C do 30°C

Instrukcja stosowania:

Procedury przygotowania powierzchni i nakładania szczeliwa określają główne wymagania dotyczące uszczelniania szczeliwami. Ścisłe przestrzeganie tych procedur zapewni właściwe funkcjonowanie szczeliwa. Ze względu na fakt, iż szczeliwa nakładane są w różnych warunkach, procedury te nie mogą stanowić pełnego i wyczerpującego programu zapewnienia jakości.

Do podstawowych procedur dotyczących przygotowania złącza i nakładania szczeliwa należą następujące wytyczne:

1. **Oczyścić** – Powierzchnie złącza muszą być zawsze czyste, suche, wolne od pyłu, rdzy i szronu.
2. **Zagruntować** - Jeśli gruntowanie jest wymagane, podkład należy nakładać na czyste podłoże.

Informacja o produkcie

Vi-Pro® Szpachelka

Wersja: 1/PL

Data aktualizacji: 05.06.2022

3. **Wypełnić** – Sznur wypełniający lub taśmę oddzielającą należy umieścić wewnątrz złącza.
4. **Nałożyć** – Szczeliwo należy nałożyć do zagłębienia złącza
5. **Obrobić** – Docisnąć szczeliwo w celu całkowitego wypełnienia złącza, zapewniając przyczepność oraz odpowiednie wymiarowanie złącza.

Po wyczyszczeniu i zagruntowaniu powierzchni (jeżeli jest wymagane) i ewentualnym zastosowaniu materiału wypełniającego, masa uszczelniająca jest nakładana we właściwe miejsce. Zasadniczym elementem właściwego nałożenia masy jest pełne wypełnienie złącza, które uzyskuje się poprzez dociśnięcie szczeliwa szpachelką w celu pełnego zwilżenia powierzchni substratów. Docisnięcie szczeliwa szpachelką jest niezbędne dla właściwego budowania przyczepności pomiędzy szczeliwem, a powierzchnią, na którą zostało nałożone.

Poniżej opisano kolejne kroki związane z nakładaniem szczeliw:

1. Przed nałożeniem szczeliwa może być wymagane przyklejenie taśmy maskującej zapobiegającej zabrudzeniu powierzchni w przypadku nałożenia zbyt dużej warstwy szczeliwa.
2. Nałożyć szczeliwo ciągłą warstwą za pomocą pistoletu lub pompy. Należy użyć ciśnienia właściwego dla zastosowanych narzędzi, które umożliwi pełne wypełnienie złącza wzdłuż i wszerz.
3. Po upewnieniu się, że szczeliwo wypełnia złącze, należy docisnąć szczeliwo lekko przeciągając po jego powierzchni szpachelką, tak aby we właściwy sposób stykało się z materiałem wypełniającym i uszczelnianymi powierzchniami stanowiąc jednorodną i równą spoinę. Na szpachelce gromadzi się nadmiar masy, którą należy wyrzucić lub użyć w innym miejscu wypełnianego złącza. Złącze powinno być wygładzone i wymodelowane zanim zacznie się formowanie zewnętrznej skórki (zazwyczaj od 5 do 20 minut w zależności od stosowanej masy).
4. Jeżeli była stosowana taśma maskująca to należy ją usunąć natychmiast po uformowaniu złącza i przed powierzchniowym związaniem masy.

Informacja o produkcie

Vi-Pro® Szpachelka

Wersja: 1/PL

Data aktualizacji: 05.06.2022

Dla uzyskania lepszych rezultatów zaleca się zwilżenie szpachelki ze specjalnym płynem **Vi-Pro® EASY TO TOOL** – Płyn do formowania szczeliw, który zmniejsza napięcie powierzchniowe szczeliwa, co ułatwia jego wygładzenie.

Nadmiar masy i zabrudzenia narzędzi i rąk można usunąć za pomocą specjalnych chusteczek czyszczących **Vi-Pro® WIPES**.

Uwagi ogólne:

Powyższe informacje przedstawiono w dobrej wierze i uważa się je za dokładne. Jednakże, ponieważ warunki i sposoby użycia naszych produktów są poza naszą kontrolą, informacje te nie powinny być stosowane zamiast prób u odbiorcy. Jedyna gwarancja Sprzedającego stwierdza, że produkt posiada właściwości podane w specyfikacji sprzedaży. Gwarancja taka ograniczona jest do zamiany lub zwrotu wartości zakupionego produktu w przypadku, jeśli będzie on inny niż gwarantowany. Sprzedający zrzeka się odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody przypadkowe lub będącą wynikiem zastosowania produktu. Zalecenia odnośnie użycia nie powinny być traktowane jako zachęta do naruszenia jakiegokolwiek patentu.

Dodatkowe informacje dostępne pod nr: +48 22 122 85 49 oraz reach@vi-pro.eu