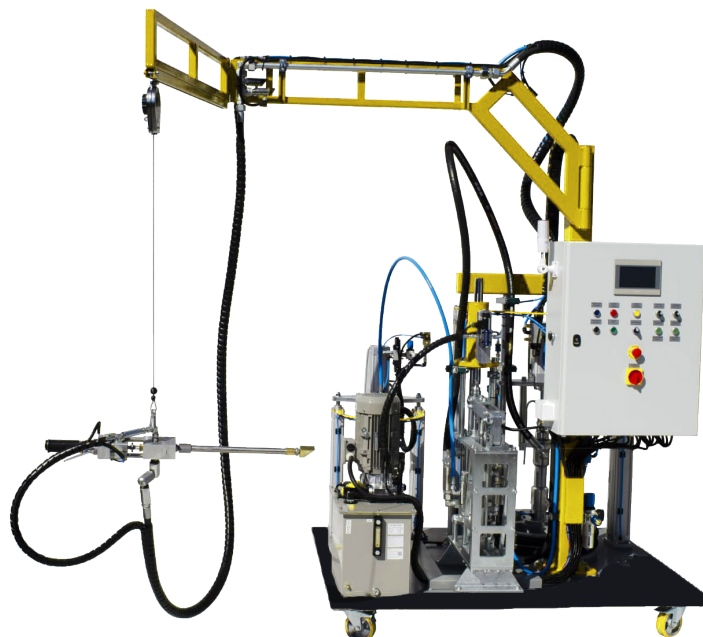


Vi-Pro DOSIMAC 2K

Vi-Pro DOSIMAC 2K jest urządzeniem do dozowania i mieszania profesjonalnych dwuskładnikowych klejów i uszczelniaczy silikonowych (SI), poliuretanowych (PU) i polisiarczkowych (PS).



Materiał bazowy i utwardzacz płyną oddzielnymi przewodami i spotykają się dopiero w wylocie pistoletu tuż przed mieszalnikiem z wymiennym plastikowym wkładem. Zastosowanie jednorazowych mieszalników z tworzywa pozwala zminimalizować wytwarzanie kosztownych odpadów.

W urządzeniu rozdzielono funkcje pobierania materiału z beczek i dozowania komponentów do układu mieszającego co znacznie poprawia utrzymanie stałego składu mieszanki. W efekcie uzyskiwaliśmy innowacyjny system dający wymierne korzyści dla użytkownika:

OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

- automatyczny system stop-start zatrzymujący zasilacz hydrauliczny podczas przerw w dozowaniu mieszanki oszczędza energię elektryczną i minimalizuje nagrzewanie oleju.

OBNIŻENIE KOSZTÓW ODPADÓW

- eliminacja użycia rozpuszczalników do płukania
- system mieszania nie wymagający przepłukiwania miksera komponentem "A"
- minimalne pozostałości materiału w beczce - poniżej 1%.

KOMFORT UŻYTKOWANIA

- płyty pozycjonujące beczki ułatwiają prawidłowy załadunek
- automatyczne zatrzymanie pomp w przypadku wyczerpania się materiału.
- hydraulicznie napędzane symetryczne pompy tłokowe o wysokiej dokładności dozowania
- precyzyjne utrzymywanie zadanego ciśnienia zapewnia równomierny wyptyw materiału.

Dodatkowe wyposażenie opcjonalne

- konstrukcja mobilna na kołach
- dwuczęściowe łamane ramię wychylne
- balanser podtrzymujący pistolet do nakładania masy
- pobieranie komponentu "B" z beczek 200-litrowych
- diagnostyka przez system bezprzewodowej łączności internetowej
- rolka do beczki komponent "A".

V/PRO®

Vi-Pro DOSIMAC 2K

Charakterystyka urządzenia w wyposażeniu standardowym:

- zasilanie elektryczne 3 ~ 380 V 16 A
- zasilanie pneumatyczne 6 barów, osuszone powietrze
- wymiary podstawy urządzenia 120 cm x 160 cm
- wysokość urządzenia na kołach: 250 cm
- długość ramienia podstawowego 150 cm z możliwością zmiany długości na życzenie
- długość węży operatora 290 cm
- pompa podająca komp. "A" z płytą dociskową na 200 l beczkę
- płyta pozycjonująca beczkę 200 l, zmniejszająca ilość pozostałości materiału w beczce
- pompa podająca kom. "B" z płytą dociskową na 20 l beczkę
- płyta pozycjonująca beczkę 20 l, zmniejszająca ilość pozostałości materiału w beczce
- regulowany zespół pomp dozujących komponenty "A" i "B"
- napęd hydrauliczny zespołu pomp dozujących o mocy maksymalnej 2,2 kW
- szafa sterująca wyposażona w graficzny panel kontrolny z ekranem dotykowym
- elektroniczne przetworniki ciśnienia
- kontrola i sygnalizacja braku materiału "A" i "B" w beczkach
- mechaniczna regulacja proporcji dozowania:
 - w zakresie objętościowym 7,5:1 – 14:1 przy zastosowaniu domyślnego zestawu dozowników 10 : 1
- inne proporcje dozowania np. 5 : 1 lub 2 : 1 możliwe do uzyskania przez zmianę pomp dozujących
- zakres wagowy będzie wypadkową indywidualnych właściwości używanego materiału tj. ciężaru właściwego poszczególnych składników
- wydajność urządzenia jest zależna od lepkości zastosowanego materiału, gdzie czynnikiem ograniczającym jest wytrzymałość mechaniczna mieszalnika.
 - dla silikonów DOWSIL 993, 3362 i 3363 przy ciśnieniu 180 bar: 1,2 L / min. (ok. 1,6 kg/min) z mieszalnikiem 32-elementowym
- regulacja wydajności wytłaczania mieszanki realizowana jest przez zmianę parametrów ciśnienia za pośrednictwem panelu dotykowego.



PROVENTUSS
Inspired

Proventuss Polska Sp. z o.o.
ul. Flisa 4, 02-247 Warszawa, Polska
Tel. +48 22 122 85 40
www.proventuss.eu
biuro@proventuss.eu



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI