

PREPRUFE® 250

Hydroizolacje membranowe Preprufe 250 łączące się z układaną mieszanką betonową przeznaczone dla płyt fundamentowych oraz ścian w jednostronnym szalunku dla podziemnych części budowli.

Opis

Preprufe 250 to kompozytowe, arkuszowe membrany, składające się z warstwy nośnej HDPE, aktywnej warstwy klejącej oraz warstwy odpornej na działanie warunków atmosferycznych. Wykorzystując unikalną technologię GCP Advanced Bond Technology™, Preprufe 250 tworzą ciągłe i trwałe połączenie z betonem zapobiegające migracji wody oraz zapewnia długotrwałe zabezpieczenie hydroizolacyjne.

System **Preprufe 250** obejmuje:

- **Preprufe® 250** - wodoszczelna membrana do stosowania poziomego pod płytami betonowymi lub do stosowania pionowego w systemach szalunków traconych.
- **Preprufe® Tape** - samoprzylepna taśma o szerokości 100mm do łączenia zakończeń rolek, krawędzi po cięciu, uszczelniania przebić i detali. Wersja taśmy LT do zastosowań w temp. -4C do +30C. Wersja taśmy HC do zastosowań w temperaturze od +10C.
- **Bituthene® LM** - wysokiej jakości płynna izolacja do uszczelniania różnego rodzaju przebić membrany.

Zalety produktu

- Układany na zimno: bezpieczny, nie wymaga specjalistycznego sprzętu
- Chroni przed poprzeczną migracją wody
- Szybki i łatwy w układaniu
- Pomaga uniknąć opóźnień w realizacji projektu
- Doskonała bariera dla gazów i pary wodnej
- Naturalnie wodoszczelny, nie wymaga aktywacji
- Odporny chemicznie - trwały
- Nie wymaga warstwy zabezpieczającej: płyt ochronnych, betonu ochronnego po instalacji membrany przed betonowaniem
- Odporność na promienie UV: może być pozostawiona przez 40 dni
- Wyższe pokrycie z rolki: mniejsza liczba zakładów, łatwiejsza logistyka

Preprufe 250 jest układany poziomo na odpowiednio przygotowany chudy beton, pionowo na jednostronne deskowanie tracone. Mieszanka betonowa układana jest bezpośrednio na aktywną stronę membrany. Specjalnie opracowana aktywna warstwa klejąca membrany Preprufe tworzy ciągłe i integralne uszczelnienie ułożonej mieszanki betonowej.

Membrana Preprufe 250 jest przeznaczona do stosowania dla konstrukcji żelbetowych wykonywanych, betonowanych na budowie.

Zalety

- **Zabezpiecza przed poprzeczną migracją wody** - GCP Advanced Bond Technology™ jedyna sprawdzona technologia zabezpieczająca przed migracją wody pomiędzy membraną a konstrukcją żelbetową.
- **Szybka i łatwa instalacja** - samoprzylepne zakłady nie wymagają gruntowania
- **Doskonała bariera dla gazów i pary** - zabezpiecza konstrukcję przed szkodliwym działaniem środowiska agresywnego
- **Hydroizolacja działająca od samego początku, system nie wymaga aktywacji**
 - Nie aktywuje się przedwcześnie i jest odporna na wymywanie
 - Nie wymaga warstwy dociskowej ani wody do aktywacji
 - Niewrażliwa na cykle zamarzania/rozmarzania, mokre/suche
 - Zabezpiecza konstrukcję przed solami, siarczanami i różnego rodzaju innymi zanieczyszczeniami
- **Nie wymaga warstwy zabezpieczającej** - system gotowy do natychmiastowego układania stali zbrojeniowej bez kosztownych warstw zabezpieczających.

Zastosowanie

Membrana Preprufe 250 przeznaczona jest do użycia w częściach podziemnych budynków o niskim ryzyku, dla mniej wymagających budowli podziemnych jako ekonomiczniejsza wersja hydroizolacji membranowych.

Dla budowli podziemnych o wyższym ryzyku oraz krytycznych projektów (np. archiwa, muzea, galerie, szpitale itp.). GCP zaleca stosowanie technologii Preprufe Plus z podwójnym zakładem samoprzylepnym ZipLap™. Patrz oddzielna karta techniczna.

Ograniczenia

Membrana Preprufe 250 nadaje się aplikowana na szalunkach traconych, ale nie jest zalecana dla tradycyjnego dwustronnego deskowania ścian fundamentowych. W takim przypadku dla uzyskania pełnej szczelności systemu hydroizolacji, po usunięciu dwustronnego deskowania należy stosować do ścian samoprzylepną membranę Bituthene lub Preprufe 800PA.

Stosowanie

Membrana Preprufe 250 jest dostarczana w rolkach o szerokości 1,2m i długości 35m, zwiniętych razem z usuwalnym celofanem chroniącym powierzchnię aktywną i zakład samoprzylepny, który musi być usunięty przed rozpoczęciem układania zbrojenia i betonowaniem.

Przygotowanie podłoża

Wszystkie powierzchnie - Podłoże powinno być jednorodne, bez szczelin i ubytków większych niż 12 mm. Wszelkie szczeliny, uskoki i ubytki należy wypełnić materiałem o odpowiedniej wytrzymałości tak, aby stanowił podparcie dla membrany. Podłoże powinno być pozbawione luźnego kruszywa i ostrych występow. Należy unikać posypywania tłuczniem powierzchni pochyłych lub zaokrągłych.

Poziome - Podłoże musi być wolne od luźnych elementów i ostrych występow. Powierzchnia nie musi być sucha, ale musi być usunięta stojąca woda.

Pionowe - Dla zapewnienia właściwego podparcia membrany stosować powierzchnię betonową, sklejkę, płytę OSB, twardą termoizolację lub ściankę szczelną. Systemy obudowy takie, jak ścianka berlińska, muszą ściśle przylegać do siebie a uskoki przy łączeniach nie mogą być większe niż 12 mm.

Instalowanie membrany

Membrana Preprufe 250 może być układana w temperaturach od +5°C i powyżej. Poniżej +13°C wszystkie zakłady Preprufe 250 zaleca się zabezpieczyć taśmą Preprufe Tape LT.

Powierzchnie poziome - rozwiń membranę folią HDPE skierowaną do podłoża a przezroczystym usuwalnym celofanem skierowaną do układanej "mieszanki betonowej". Zakłady końcowe sąsiednich rolek powinny być ustawione z przesunięciem, aby uniknąć nakładania się warstw. Pozostaw celofanową usuwalną warstwę aż do zakończenia procedury rozkładania membrany.

Kolejne (górne) arkusze układaj tak, aby dopasować 75 mm zakład samoklejący na dolnym arkuszu, wzdłuż zaznaczonych krawędzi zakładu. Przed przystąpieniem do sklejanego upewnij się, że spód górnego arkusza jest czysty, suchy i wolny od

zanieczyszczeń. Oderwij zabezpieczający celofan z miejsc samoprzylepnego zakładu dolnego arkusza a następnie dobrze dociśnij górny arkusz tak, aby dwie warstwy zostały mocno sklezione.

Upewnij się, że uzyskane połączenie jest ciągłe i szczelne, bez pofałdowań dociskając mocno np. ciężkim wałkiem. Usuń całkowicie zabezpieczający celofan, odsłaniając powłokę ochronną. Wszelka początkowa lepkość powłoki ochronnej szybko zaniknie.

Po zakończeniu instalowania membrany upewnij się o całkowitym usunięciu celofanowej warstwy z całej powierzchni membrany oraz z taśmy.

Powierzchnie pionowe - Przymocuj mechanicznie membranę do powierzchni pionowej, wykorzystując elementy mocujące odpowiednie do podłoża, membrana musi być skierowana folią HDPE do podłoża a stroną z celofanem ochronnym do układanej mieszanki betonowej. Długość nakładanej membrany może być dowolna. Mocowanie mechaniczne może być wykonywane na zakładzie samoklejącym za pomocą gwoździ o płaskim łbie tak, aby membrana układała się płasko i możliwe było mocne wałkowanie zakładów. Każde odsłonięte mocowanie musi być zaklejone taśmą Preprufe Tape. Niezwłocznie po aplikacji membrany usuń celofan ochronny.

Przed przystąpieniem do sklejanego zakładów upewnij się, że kolejny (górny) arkusz jest czysty, suchy i wolny od zanieczyszczeń. Dociśnij zakład, wałkując mocno dla zapewnienia wodoszczelnego połączenia.

Końce rolek i cięte brzegi - Wszystkie końce rolek i krawędzie cięcia wykonaj z zakładem minimum 75 mm i upewnij się, że miejsca zakładów są suche i wolne od zanieczyszczeń. Jeśli potrzeba wytrzyj je wilgotną szmatką. Poczekaj na wyschnięcie i nałóż taśmę Preprufe® Tape układając tak, aby górna krawędź zakładu znajdowała się na środku taśmy i mocno dociskaj wałkiem. Natychmiast usuń kolorowy celofan zabezpieczający z powierzchni taśmy.

Szczegóły

Rysunki szczegółowe - Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem GCP w celu uzyskania pomocy technicznej.

Naprawa membrany

Przed montażem stali zbrojeniowej, szalunku oraz układaniem mieszanki betonowej należy sprawdzić, czy membrana nie uległa uszkodzeniu. Powierzchnię można oczyścić strumieniem wody lub przetrzeć wilgotną ścierką. Przed wylaniem betonu powierzchnia membrany powinna być sucha, czysta, pozbawiona brudu. Przy niewielkich naprawach należy nałożyć taśmą Preprufe Tape centralnie nad uszkodzeniem i dokładnie docisnąć wałkiem.

W przypadku większych napraw należy nałożyć łatę z membrany Preprufe 250 tak, aby wystawała min. 150mm poza uszkodzone miejsce, następnie zabezpiecz wszystkie brzegi taśmą Preprufe Tape. Zawsze należy usunąć plastikową folię rozdzielającą taśmy. W miejscach, gdzie warstwa aktywna na powierzchni membrany utraciła przyczepność albo taśma nie przylega szczelnie, po upewnieniu się, że powierzchnia jest czysta i sucha, nałożyć taśmę Preprufe Tape i dokładnie docisnąć wałkiem. Cała powierzchnia taśmy Preprufe Tape musi być mocno dociśnięta a ochronny kolorowy celofan usunięty.

Układanie mieszanki betonowej

Upewnij się, że celofanowa warstwa rozdzielająca jest usunięta ze wszystkich miejsc membrany Preprufe 250 i taśmy Preprufe Tape.

Zaleca się, aby betonowanie nastąpiło w ciągu 40 dni od ułożenia membrany. W celu uniknięcia uszkodzenia membrany, beton musi być starannie układany i zagęszczany. Do zagęszczania betonu nigdy nie używać ostrych przedmiotów.

Demontaż deskowania

Membrany Preprufe 250 można stosować przy wykorzystywaniu jednostronnego lub traconego oszalowania, płytowego oszalowania na obwodzie, szybu windowego, itp.

Po ułożeniu mieszanki betonowej oszalowanie musi pozostać na miejscu do momentu uzyskania odpowiedniej wytrzymałości betonu na ściskanie, pozwalającej na uzyskanie odpowiedniego wiązania powierzchniowego z Preprufe 250. Przed demontażem oszalowania zalecane jest osiągnięcie minimalnej wytrzymałości na ściskanie betonu równej 20 N/mm². Przedwczesny demontaż* oszalowania może spowodować utratę przyczepności pomiędzy membraną a betonem lub jej przemieszczenie.

Membrana Preprufe 250 nie jest zalecana do tradycyjnych systemów dwustronnego szalowania ścian fundamentów.


Opakowania

Wymiary (nominalne)	Membrana Preprufe 250	Taśma Preprufe
Grubość	0,8 mm	
Wielkość rolki	1,2 m x 35 m	100 mm x 15 m
Powierzchnia rolki	42 m ²	
Ciężar rolki	42 kg	2 kg
Minimalne zakładki boczne/końcowe	75 mm	75 mm

*LT oznacza Niska Temperatura między -4°C a +30°C, HC oznacza Gorący Klimat >10°C.

Produkty pomocnicze

Płynna membrana Bituthene (LM) (Liquid Membrane)

	GCP Applied Technologies (UK) LTD Ipswich Road, Slough, Berkshire SL1 4EQ United Kingdom 06 09/F017
	EN 13967 Preprufe® 250 – elastyczne arkusze wodoszczelne Klasa reakcji na ogień: E Wodoszczelność: spełna dla 60 kPa

* Jako wskazówka, dla osiągnięcia podanej wyżej minimalnej wytrzymałości na ściskanie betonu o ostatecznej wytrzymałości 40 N/mm² będzie zwykle wymagać czasu utwardzania około sześciu dni przy średniej temperaturze -4°C lub dwóch dni w temperaturze 21°C. W celu uzyskania dalszych szczegółów prosimy kontaktować się z miejscowym przedstawicielem GCP.

Deklarowana wartość według EN 13967

Właściwość	Deklarowana wartość	Sposób testowania
Widoczne defekty - MDV	Brak	EN 1850-2
20 - Płaskość - MDV	Spełnia	EN 1848-2
Długość (m) - MDV	35,15 ± 0,25	EN 1848-2
Grubość (mm) - MDV	0,80 ± 0,07	EN 1849-2
Szerokość arkusza nośnego (m) - MDV	1,206 ± 0,010	EN 1848-2
Wodoszczelność pod działaniem wody (przy 60 kPa)	Spełnia	EN 1928
Odporność na uderzenia (AI-board (mm) - MLV)	≥ 250	EN 12691
Odporność na rozdzieranie (trzcina gwoźdź) - arkusze niezbrojone (N) - MLV	≥ 375	EN 12310-1
Wytrzymałość połączenia (N/50mm) - MLV	≥ 450	EN 12317-2
Przepuszczalność pary wodnej ($\mu = sD/d$) - MDV	750,000 ± 30%	EN 1931 Metoda B
Trwałość wodoszczelności przy sztucznym starzeniu / degradacji (przy 60 kPa)	Spełnia	EN 1296 EN 1928 Metoda B
Trwałość wodoszczelności po działaniu chemikaliów (przy 60 kPa)	Spełnia	EN 1847 Metoda B EN 1928 Metoda B
Kompatybilność z bituminem	Spełnia	EN 1548
Odporność na obciążenie statyczne (kg)	≥ 20 - Spełnia	EN 12730
Wytrzymałość na rozciąganie - arkusze niezbrojone (N/50mm) - MLV	Wzdłużnie ¹ ≥ 500 Poprzecznie ² ≥ 500	EN 12311-2 Metoda A
Wytrzymałość na rozciąganie - arkusze niezbrojone (Wydłużenie %) - MLV	Wzdłużnie ¹ ≥ 4 Poprzecznie ² ≥ 4	EN 12311-2 Metoda A
Reakcja na ogień (Klasa; warunki testu)	E	EN 13501-1

Przypisy: 1. Wzdłużnie – dotyczy kierunku rolki 2. Poprzecznie – dotyczy kierunku rolki 3. MDV: Manufacturer Declared Value – wartość deklarowana przez producenta
4. MLV: Manufactured Limiting Value – wartość graniczna producenta
Wszystkie deklarowane wartości podane w tym arkuszu danych są oparte na wynikach testów określonych w warunkach laboratoryjnych i na próbkach produktu pobranej bezpośrednio z zapasu w jego oryginalnym opakowaniu bez żadnego zmieniania ani modyfikacji części składowych.

gcpat.com | Tel + 48 61 827 68 75 | Faks + 48 61 827 68 75

Mamy nadzieję, że przedstawione tutaj informacje okażą się pomocne. Oparte na wiedzy i danych uznawanych za prawdziwe i dokładne, informacje te przeznaczone są do analiz, badań i weryfikacji przez użytkownika. Nie ręczymy jednak za rezultaty otrzymywane w wyniku ich podjęcia. Prosimy o zapoznanie się ze wszystkimi oświadczeniami, zaleceniami i sugestiami w połączeniu z naszymi warunkami sprzedaży, dotyczącymi wszystkich dostarczanych przez nas towarów. Żadne oświadczenia, zalecenia ani sugestie nie powinny być wykorzystywane w sposób naruszający patentowe, autorskie lub inne prawa stron trzecich.

PREPRUFE jest znakiem towarowym firmy GCP Applied Technologies, Inc., który może być zarejestrowany w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Niniejszy znaków towarowy został oparty o opublikowane informacje, dostępne na dzień jego publikacji, może on zatem nie odzwierciedlać aktualnego właściciela znaku towarowego lub jego statusu.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

W Polsce, ul. Bułgarska 69/73, 60-320 Poznań

GCP0082_0817